

# STRINGING PATTERNS

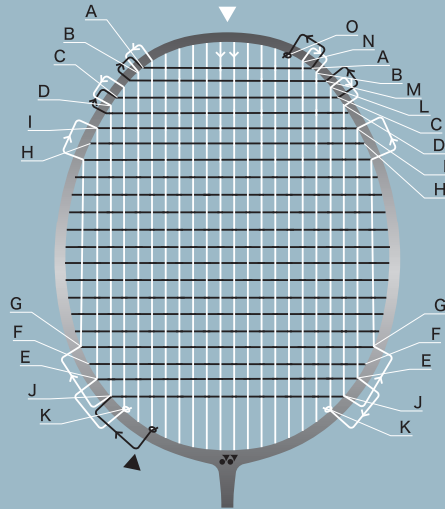
ヨネックスが推奨する基本的な張り方の紹介

推奨張力を御確認頂き、その範囲内で張上げます。

縦ストリングの張力に対し、横ストリングは10%高くしますが、最後の5本は縦と同じ張力で張上げます。張上げ前の原型を保つため、このテンションコントロールを推奨します。

※推奨張力は縦ストリングを基準とし、ヨネックスストリングマシンにて、コンスタント及びノーマルの引き方で、張り上げた数値です。  
※ストリング張り替えの際は、グロメットの状態をご確認ください。

ARC11-P/AX100ZZ/AX88D-P/AX88D-G/AX77/AX70/AX55/AX33/AX00  
NF-800/NF-800LT/NF-70/DUO-ZS/VT-GZ/NR-ZSP/NR-GZ



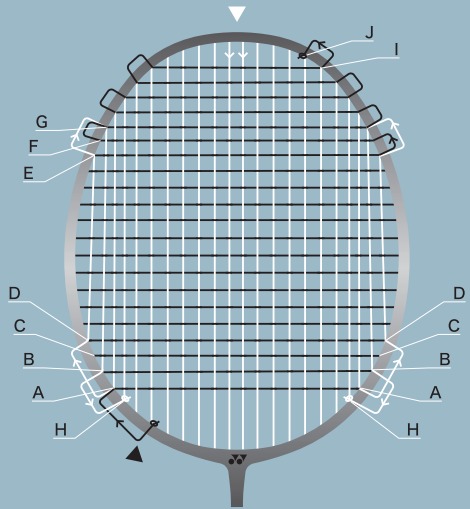
## 縦ストリング

- 1: フレームセンター上部▼より張上げ開始。
- 2: 左右対称に順に張上げ、Aを飛ばしBへ通す。
- 3: Cを飛ばし、Dへ通す。
- 4: E・Fを飛ばし、Gへ通す。
- 5: Hを飛ばし、Iへ通す。
- 6: Jを飛ばし、Kで結ぶ。

## 横ストリング

- 1: フレーム下部▲が結びとなり、Jから張上げ開始。
- 2: 順に張上げ、Dを飛ばしCへ通す。
- 3: Lを飛ばし、Mへ通す。
- 4: Bを飛ばし、Aへ通す。
- 5: Nを飛ばし、Oで結ぶ。

AX99-P/AX99-G/AX88S-P/AX88S-G



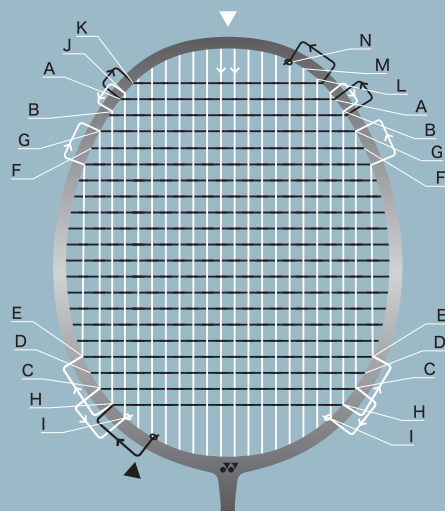
## 縦ストリング

- 1: フレームセンター上部▼より張上げ開始。
- 2: 左右対称にAまで張上げたら、B・Cを飛ばしDへ通す。
- 3: Eを通し、Fを飛ばしGへ通す。
- 4: Bを通し、Aを飛ばしHで結ぶ。

## 横ストリング

- 1: ▲が結びとなり、Aより順に張上げる。
- 2: Iまで張上げ、Jで結ぶ。

NF-700/NF-400/NF-JR/DU07



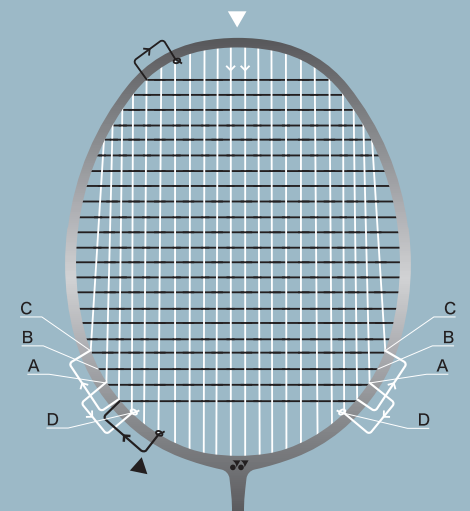
## 縦ストリング

- 1: フレームセンター上部▼より張上げ開始。
- 2: 左右対称に順に張上げ、Aを飛ばしBへ通す。
- 3: C・Dを飛ばし、Eへ通す。  
Fを飛ばし、Gへ通す。
- 4: Hを飛ばし、Iで結ぶ。

## 横ストリング

- 1: フレーム下部▲が結びとなり、Hから張上げ開始。
- 2: 順に張上げ、Bを飛ばしAへ通す。
- 3: Jを飛ばし、Kへ通す。
- 4: L・Mを飛ばし、Nで結ぶ。

NF-200/ARC2I/CAB20F/ISO-TR1/ISO-TRO  
MP9LG/MP8SG/MP5G/MP2/B4000G/MP2JR



## 縦ストリング

- 1: フレームセンター上部▼より張上げ開始。
- 2: 左右対称に張上げ、A・Bを飛ばしCへ通す。
- 3: フレーム上部センターから11番目を通り10番目へ戻る。
- 4: Aを通し、Dで結ぶ。

## 横ストリング

- 1: フレームセンター下部から6番目▲が結びとなり、9番目より順に張上げる。
- 2: フレームセンター上部から7番目を張上げの最後とし、5番目で結ぶ。