

STRINGING PATTERNS

ヨネックスが推奨する基本的な張り方の紹介

推奨張力を御確認頂き、その範囲内で張上げます。

縦ストリングの張力に対し、横ストリングは10%高くしますが、最後の5本は縦と同じ張力で張上げます。張上げ前の原型を保つため、このテンションコントロールを推奨します。

※推奨張力は縦ストリングを基準とし、ヨネックスストリングマシンにて、コンスタント及びノーマルの引き方で、張り上げた数値です。
※ストリング張り替えの際は、グロメットの状態をご確認ください。

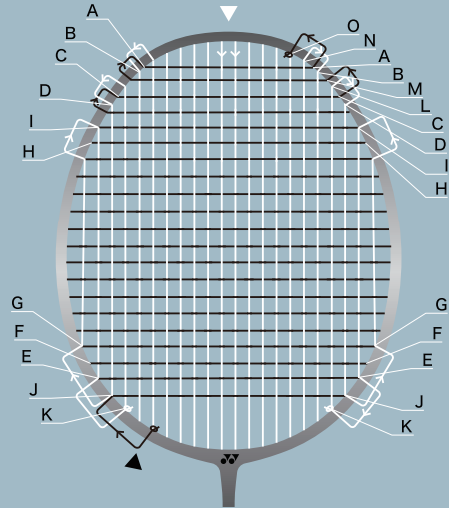
AX100ZZ/AX100T/3AX88S-P/3AX88S-T/3AX88S-G/3AX88D-P/3AX88D-T/3AX88D-G
AX77-P/AX70/AX55A/AX33/ARC11-P/ARC7-P/ARC3/ARC1/NF-300/NF-70
DUO-ZS/NR-GZ

縦ストリング

- 1: フレームセンター上部▼より張上げ開始。
- 2: 左右対称に順に張上げ、Aを飛ばしBへ通す。
- 3: Cを飛ばし、Dへ通す。
- 4: E・Fを飛ばし、Gへ通す。
- 5: Hを飛ばし、Iへ通す。
- 6: Jを飛ばし、Kで結ぶ。

横ストリング

- 1: フレーム下部▲が結びとなり、Jから張上げ開始。
- 2: 順に張上げ、Dを飛ばしCへ通す。
- 3: Lを飛ばし、Mへ通す。
- 4: Bを飛ばし、Aへ通す。
- 5: Nを飛ばし、Oで結ぶ。



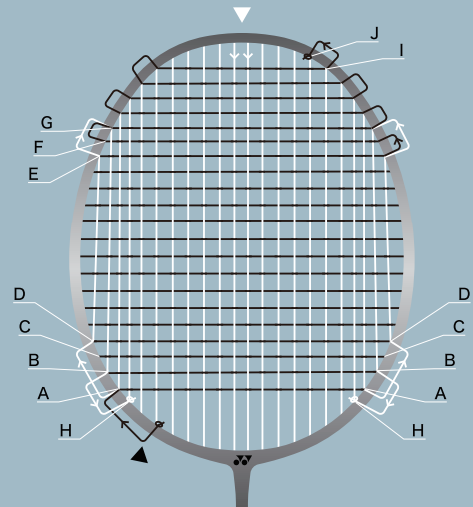
AX99-P/AX99-G

縦ストリング

- 1: フレームセンター上部▼より張上げ開始。
- 2: 左右対称にAまで張上げたら、B・Cを飛ばしDへ通す。
- 3: Eを通し、Fを飛ばしGへ通す。
- 4: Bを通し、Aを飛ばしHで結ぶ。

横ストリング

- 1: ▲が結びとなり、Aより順に張上げる。
- 2: Iまで張上げ、Jで結ぶ。



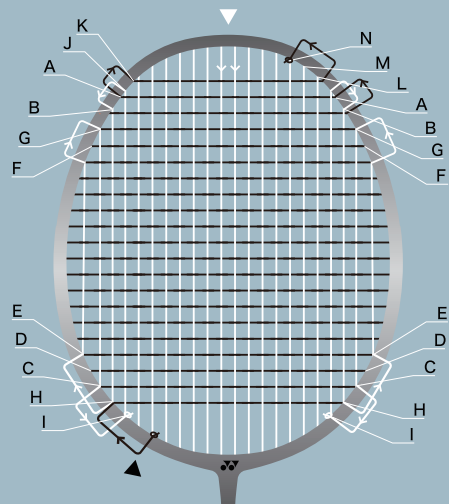
AX100G/AX77-T/AX22RX/AX11/NF-1000Z/NF-1000G/NF-700/NF-400/NF-111/NF-JR

縦ストリング

- 1: フレームセンター上部▼より張上げ開始。
- 2: 左右対称に順に張上げ、Aを飛ばしBへ通す。
- 3: C・Dを飛ばし、Eへ通す。
Fを飛ばし、Gへ通す。
- 4: Hを飛ばし、Iで結ぶ。

横ストリング

- 1: フレーム下部▲が結びとなり、Hから張上げ開始。
- 2: 順に張上げ、Bを飛ばしAへ通す。
- 3: Jを飛ばし、Kへ通す。
- 4: L・Mを飛ばし、Nで結ぶ。



STRINGING PATTERNS

ヨネックスが推奨する基本的な張り方の紹介

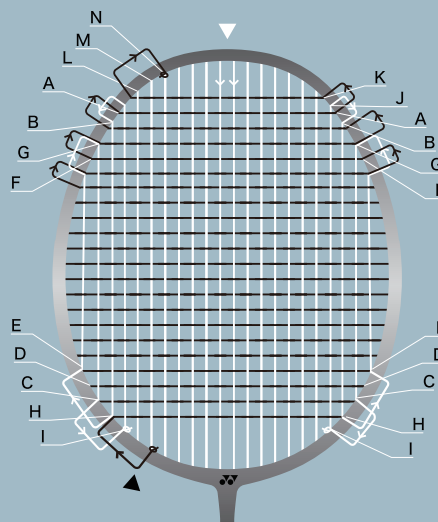
NF-800P/NF-800G

縦ストリング

- 1: フレームセンター上部▼より張上げ開始。
- 2: 左右対称に順に張上げ、Aを飛ばしBへ通す。
- 3: C・Dを飛ばし、Eへ通す。
- 4: Fを飛ばし、Gへ通す。
- 5: Hを飛ばし、Iで結ぶ。

横ストリング

- 1: フレーム下部▲が結びとなり、Hから張上げ開始。
- 2: 順に張上げ、Bを飛ばしAへ通す。
- 3: Jを飛ばし、Kへ通す。
- 4: L・Mを飛ばし、Nで結ぶ。



CAB20F/ISO-TR1/ISO-TR0

MP9LTG/MP8LTG/MP5LTG/MP2/B4000G/MP2JRG

縦ストリング

- 1: フレームセンター上部▼より張上げ開始。
- 2: 左右対称に張上げ、A・Bを飛ばしCへ通す。
- 3: フレーム上部センターから11番目を通り10番目へ戻る。
- 4: Aを通し、Dで結ぶ。

横ストリング

- 1: フレームセンター下部から6番目▲が結びとなり、9番目より順に張上げる。
- 2: フレームセンター上部から7番目を張上げの最後とし、5番目で結ぶ。

